



CM = Curso medición  
CM = Measuring length  
G = Guía máquina  
G = Machine guideway  
0 = Comienzo curso medición CM  
0 = Code start value  
lo = Marca de referencia  
lo = Reference marks

						Escala: 1:1
						mm Tolerancing ISO 8015 ISO 7268 - m H < 6 mm±0.2 mm
Nº	Modificado		Propu.	Vº Bº	Fecha	
Nº	Designación	PB-820	Cant.	Material	Acabado	Tratamiento
Plano Nº		El 05-10-16		Fagor Automation S. Coop.		
Sustituye a:		Dibujado Sormen		20500 Mandragón		
		Comprobado				
4	1	3	1	2	1	1